



# WELLTHERM POA 30 HFO

## Опис продукту

**Welltherm POA 30 HFO** - Двокомпонентна система для виробництва жорсткого пінополіуретану закритокоміркової структури. Особливо рекомендується для ізоляції та герметизації поверхні стель і стін як всередині, так і зовні ізольованої зони. Може використовуватися для утеплення виробничих цехів, будівель, складів, навісів, холодильних та морозильних камер для харчових продуктів, трюмів кораблів та ін.

Поліол містить сучасний спінювач типу HFO з нульовим потенціалом руйнування озону ODP = 0.

Два компоненти:	Компонент А	Компонент В
Назва компонента	Welltherm POA 30 HFO	MDI (ізоціанат)
Агрегатний стан	вязка рідина	рідина
В'язкість при 25°C [мПа·с]	≤280	150- 250
Щільність при 25°C [г/см <sup>3</sup> ]	1,16±0,01	1,23±0,01
Вміст NCO, %	-	31±1,5

## Рекомендований спосіб застосування

**Компонент А – поліол містить вспінювач нового покоління HFO з низькою температурою кипіння. В холодну пору року - Поліол МІШАТИ протягом 10-15 хв на низьких обертах до 600 об/хв з метою уникнення емісії фреону HFO о в навколишнє середовище.**

**В жарку пору року- Поліол можна не мішати, тільки тоді коли при відкритті кришки буде спостерігатись вспінення поліолу у бочці в наслідок випаровування фреону HFO під дією інтенсивного розхитування або високої температури.**

**Після транспортування та перед початком робіт БОЧКУ ПОЛІОЛУ ЗАЛИШИТИ В СПОКОЇ НА КІЛЬКА ГОДИН в вентиляваному приміщенні без потрапляння прямих сонячних променів для стабілізації вспінювача HFO.**

Нанесення системи повинно здійснюватися за допомогою спеціального обладнання високого тиску з розпилювальним пістолетом. Оброблена поверхня повинна бути повністю сухою і знежиреною.

Температура переробки сировини	Компонент А- Поліол	Компонент В- Ізоціанат
Рекомендована температура нагріву сировини в бочках [°C]	<b>20-25</b>	<b>25-35</b>
Рекомендована температура нагріву сировини в системі [°C]	<b>±45-55</b>	<b>±45-55</b>
Рекомендована температура нагріву сировини в шлангах [°C]	<b>±45-55</b>	<b>±45-55</b>

**Важливо: не слід нагрівати поліол вище 65°C, оскільки фреон HFO має низьку температуру кипіння.**

Параметри переробки сировини	Величина
Тиск в системі . [psi]	2,000-2,500
Остаточні властивості матеріалу після [год]	24
Температура навколишнього середовища під час застосування [°C]	10 - 40
Рекомендована мінімальна температура покриття поверхні [°C]	10
Рекомендована одношарова товщина піни [мм]	25 - 45
Рекомендована температура 1-ого шару перед нанесенням 2-го [°C]	<b>40-45</b>

Ретельне перемішування та прогрів в бочці компоненту А ( поліолу) та прогрів в бочці компоненту В ( ізоціанату) є запорукою максимально ефективної переробки системи з максимальним корисним виходом готової піни з одного сету. Якщо при вказаних вище температурах факел напілювального пістолету «не відкрився», по слід збільшувати температуру компонентів з кроком в 5°C.

#### Технологічні властивості\*

Співвідношення компонента А:В – мас част.	100: 106
Співвідношення компонента А:В - об'єм. част.	100:100
Час крему [с]	2,5±1
Час гелю [с]	6 ±2
Час відлипу [с]	9±2
Щільність вільного вспінення [кг/м³]	30±2

#### Фізико-механічні властивості продукту\*

Мінімальна щільність готової піни у виробі згідно. відповідно до EN 1602 [кг/м³]	32-33
Міцність на стиск при 10% деформації - відповідно до EN 826 [кПа]	≥ 190
Початкова теплопровідність при 10°C - відповідно до EN 12667 [Вт/мК]	0,022
Вміст закритих комірок (ССС) - відповідно до EN ISO 4590	> 92%
Коефіцієнт опору дифузії водяної пари μ - відповідно до EN 12086	>65
Камера змішування напілювального пістолета, марка	AR4242
Клас горючості	<b>Г3</b> ( самозатухаюча)

#### Термо-ізоляційні властивості продукту\*

Товщина/Thickness [мм]	Заявлена вікова теплопровідність Declared aged thermal conductivity [Вт/(м·К)]	Рівень теплового опору Thermal resistance level [м2·К/Вт]
30	0,028	1,05
35	0,028	1,25
40	0,028	1,40
45	0,028	1,60
50	0,028	1,75
55	0,028	1,95
60	0,028	2,15
65	0,028	2,30
70	0,028	2,50
75	0,028	2,65
80	0,027	3,00
85	0,027	3,15
90	0,027	3,35
95	0,027	3,55
100	0,027	3,75

<b>Товщина/Thickness</b> [мм]	<b>Заявлена вікова теплопровідність</b> Declared aged thermal conductivity [Вт/(м·К)]	<b>Рівень теплового опору</b> Thermal resistance level [м <sup>2</sup> ·К/Вт]
105	0,027	3,90
110	0,027	4,10
115	0,027	4,30
120	0,026	4,65
125	0,026	4,85
130	0,026	5,05
135	0,026	5,25
140	0,026	5,45
145	0,026	5,65
150	0,026	5,80
155	0,026	6,00
160	0,026	6,20
165	0,026	6,40
170	0,026	6,60
175	0,026	6,80
180	0,026	7,00
185	0,026	7,20
190	0,026	7,40
195	0,026	7,60
200	0,026	7,75

## Транспортування

Зберігати в сухому, добре провітрюваному приміщенні, в щільно закритій тарі. Захищайте від доступу вологи та прямого впливу сонячних променів. Зберігати подалі від джерел тепла, в оригінальній упаковці у вертикальному положенні.

Продукти слід транспортувати в щільно закритих бочках.

Допустима температура під час транспортування [°C]

5 - 25

Термін зберігання компонента А від дати виробництва, якщо зберігати в рекомендованих умовах і в оригінальних контейнерах:

**6 місяців**

Термін зберігання компонента В від дати виробництва, якщо зберігати в рекомендованих умовах і в оригінальних контейнерах:

**12 місяців**

## Здоров'я та безпека

Захист органів дихання: під час роботи або розпилення використовуйте респіратор I класу для очищення повітря.  
Захист шкіри: використовувати гумові рукавички, знімати відразу після забруднення. Одягніть чистий одяг.  
Уникайте контакту зі шкірою, особливо з ізоціанатним компонентом.  
Після роботи та перед їжею, питтям або курінням ретельно вимийтеся водою з милом.  
Очі/обличчя: Одягайте захисні окуляри, щоб запобігти розбризкуванню та впливу частинок у повітрі.  
Уникайте контакту обох компонентів з очима, якщо це станеться, негайно промийте їх великою кількістю води протягом 15 хвилин, а якщо проблема не зникне, зверніться до лікаря.

Тримайте робочу зону подалі від можливих джерел вогню.  
Тверда піна після нанесення та закінчення реакції не має хімічної реактивності.

## Підготовка поверхні

Всі поверхні, що напиляються, повинні бути очищені від масла, жиру, іржі, бруду та вологи. Крім того, основа має бути структурно міцною. Вологість дерев'яних основ має перевищувати 13-15% перед нанесенням піни. Деякі металеві поверхні можуть вимагати піскоструминної обробки та ґрунтовки перед напиленням піни для забезпечення адекватної адгезії. Якщо ви сумніваєтеся у можливості прилипання до основи, створіть макет і розпорошите піну в умовах, аналогічних тим, які очікуються в польових умовах, а потім перевірте адгезію та когезію.

## Зберігання та складування

Бочки з хімічними речовинами слід зберігати та підтримувати при температурі від 10°C до 25°C в добре вентильованих захищених від прямих сонячних променів приміщеннях. Термін зберігання компонентів в таблиці вище.

## Примітки

Дані, представлені в цій інформації, були отримані під час спінювання системи в модельних умовах. Результати, отримані при спінюванні в інших умовах, можуть дещо відрізнятись від опублікованих.

**Кожного разу користувач зобов'язаний перевіряти придатність продукту та допоміжних засобів для його цільового використання.**

**Користувач зобов'язаний мати дійсний технічний паспорт та паспорт безпеки продукту, які надаються виробником під час продажу та кожного разу на вимогу клієнта.**

**Перед обробкою користувач повинен уважно прочитати вищевказану документацію та дотримуватися правил використання продукту.**