



## WELLTHERM PF 30-00

### Опис продукту

**Welltherm PF 30-00**- Двокомпонентна система для виробництва жорсткого пінополіуретану закритокоміркової структури. Особливо рекомендується для ізоляції та герметизації поверхні стель і стін як всередині, так і зовні ізольованої зони. Може використовуватися для утеплення виробничих цехів і складів, навісів, холодильних камер для харчових продуктів та ін. Не може використовуватись для підлог.

Поліол містить комбінований вспінювач з нульовим потенціалом руйнування озону ODP = 0.

Компоненти:	Компонент А	Компонент В
Назва компонента	Welltherm PF 30-00	MDI ( ізоціанат)
Агрегатний стан	вязка рідина	рідина
Колір	світло-коричневий	коричневий
В'язкість при 25°C [мПа·с]	320±60	200±60
Щільність при 25°C [г/см³]	1,12	1,23
Індекс ОН	200±20	-
Вміст NCO	-	31±1
Вміст води, % по вазі	4±0,1	-
Термін зберігання, міс	6	12

### Рекомендований спосіб застосування

**Компонент А – ПОЛІОЛ ОБОВ'ЯЗКОВО МІШАТИ ПРОТЯГОМ 15-20 ХВ МЕХАНІЧНОЮ МІШАЛКОЮ НА НИЗЬКИХ ОБЕРТАХ ДО 600 ОБ/ХВ З МЕТОЮ ГОМОГЕНІЗАЦІЇ ПРОДУКТУ.**

**КОМПОНЕНТ В – ІЗОЦІАНАТ ( МДІ) МІШАТИ НЕ ПОТРІБНО.**

Нанесення системи повинно здійснюватися за допомогою спеціального обладнання високого тиску з розпилювальним пістолетом. Оброблена поверхня повинна бути повністю сухою і знежиреною.

Температура переробки сировини	Компонент А- Поліол	Компонент В- Ізоціанат
Рекомендована температура нагріву сировини в бочках [°C]	25-30	25-30
Рекомендована температура нагріву сировини в системі [°C]	<b>32-37</b>	30-35
Рекомендована температура нагріву сировини в шлангах [°C]	<b>35-40</b>	33-38

**Важливо:** не слід нагрівати поліол вище 55°C.

Ретельне перемішування та прогрів в бочці компоненту А ( поліолу) та прогрів в бочці компоненту В ( ізоціанату) є запорукою максимально ефективною переробки системи з максимальним корисним виходом готової піни з одного сету. Компонент А (поліол) завжди має мати вищу температуру на +2 °C ніж компонент В ( ізоціанат), оскільки він має більшу в'язкість . Якщо при вказаних вище температурах факел напілювального пістолету «не відкрився», по слід збільшувати температуру компонентів з кроком в 5°C зберігаючи різницю температур між компонентом А та компонентом В.

Параметри переробки сировини	Величина
Тиск в системі [бар] [psi]	83-103 1,200-1,500
Рекомендований час між нанесенням наступних шарів [хв]	3 - 4
Остаточні властивості матеріалу після [год]	24
Температура навколишнього середовища під час застосування [°C]	10 - 40
<b>Рекомендована мінімальна температура покриття поверхні [°C]</b>	<b>5 - 40</b>
Рекомендована одношарова товщина піни [мм]	30 - 50
Рекомендована температура 1-ого шару перед нанесенням 2-го [°C]	<b>40-50</b>

### Технологічні властивості\*

Співвідношення компонента А:В – мас част.	100: 106
Співвідношення компонента А:В - об'єм. част.	100:100
Час крему СТ, [с]	4±1
Час гелю GT, [с]	8±2
Час відлипуТФТ, [с]	10±2
Щільність вільного вспінення [кг/м³]	31±3

### Фізико-механічні властивості продукту\*

Мінімальна щільність готової піни у виробі згідно. відповідно до EN 1602 [кг/м³]	30-33
Міцність на стиск при 10% деформації - відповідно до EN 826 [кПа]	≥ 150
Теплопровідність при 10°C - відповідно до EN 12667 [Вт/мК]	0,029
Вміст закритих комірок - відповідно до EN ISO 4590	≥ 90 %
Тимчасова обсорбція води, кг/м²	≥ 0,20
Максимальна відносна вологість повітря при роботі	Менше 85%
Клас горючості	<b>Г3 ( самозатухаюча)</b>

### Транспортування

Продукти слід транспортувати в щільно закритих бочках.

Допустима температура під час транспортування [°C]

10 - 25

## Здоров'я та безпека

Захист органів дихання: під час роботи або розпилення використовуйте респіратор I класу для очищення повітря.  
Захист шкіри: використовувати гумові рукавички, знімати відразу після забруднення. Одягніть чистий одяг.  
Після роботи та перед їжею, питтям або курінням ретельно вимийтеся водою з милом.  
Очі/обличчя: Одягайте захисні окуляри, щоб запобігти розбризкуванню та впливу частинок у повітрі.  
Відходи: слід уникати або мінімізувати утворення відходів.

## Підготовка поверхні та умови переробки

Всі поверхні, що напиляються, повинні бути очищені від масла, жиру, іржі, бруду та вологи. Крім того, основа має бути структурно міцною. Вологість дерев'яних основ не має перевищувати 12-15% перед нанесенням піни.

Мінімальна температура поверхні, що напилюється +5°C. При нанесенні пінополіуритану на поверхню нижче рекомендованої температури буде спостерігатись переуцільнення готового шару пінополіуритану від 5 до 10%.

Деякі металеві поверхні можуть вимагати піскоструминної обробки та ґрунтовки перед напиленням піни для забезпечення адекватної адгезії. Якщо ви сумніваєтеся у можливості прилипання до основи, створіть макет і розпорошите піну в умовах, аналогічних тим, які очікуються в польових умовах, а потім перевірте адгезію та когезію.

## Зберігання та складування

Бочки з хімічними речовинами слід зберігати та підтримувати при температурі від 10°C до 25°C в добре вентильованих захищених від прямих сонячних променів приміщеннях. Термін зберігання компонентів зазначений в таблиці вище. Компонент поліол – термін придатності до 6 місяців, компонент ізоціанат- до 12 місяців в оригінальній упаковці не відкриваючи бочки при вище вказаних температурах складського приміщення. Компонент ізоціанат фасується в тару в безповітряному середовищі. Зберігати подалі від джерел тепла, прямих сонячних променів, в оригінальній упаковці у вертикальному положенні.

## Рекомендації по нанесенню

Маркування рекомендованих змішувальних камер для напилювальних пістолетів при напиленні піни закритої структури:

**Пістолет FUSION** – рекомендована камера-форсунка **AR5252**

**Пістолет PROBLER** – рекомендована камера-форсунка **№ 01 або №02**

**Пістолет Gamma** - рекомендована камера-форсунка **GU-07008-2**

## Примітки

Дані, представлені в цій інформації, були отримані під час спінювання системи в модельних умовах. Результати, отримані при спінюванні в інших умовах, можуть дещо відрізнятися від опублікованих.

**Кожного разу користувач зобов'язаний перевіряти придатність продукту та допоміжних засобів для його цільового використання.**

Користувач зобов'язаний мати дійсний технічний паспорт та паспорт безпеки продукту, які надаються виробником під час продажу та кожного разу на вимогу клієнта.

**Перед обробкою користувач повинен уважно прочитати вищевказану документацію та дотримуватися правил використання продукту.**