



WELLTHERM BSP 08-00

Опис продукту

WELLTHERM BSP 08-00- Двокомпонентна система для виробництва м'якого пінополіуретану відкрикоміркової структури. Особливо рекомендується для ізоляції та герметизації поверхні стель, мансард, каркасних будинків, стін як всередині, так і зовні ізольованої зони. Може використовуватися для утеплення та звукоізоляції виробничих цехів і складів, навісів. Не може використовуватись для підлог.

Поліол не містить фізичних вспінювачів. В якості вспінювача виступає вуглекислий газ CO₂, який утворюється внаслідок реакції води (зшитой в поліолі) з ізоціанатом. Даний продукт з нульовим потенціалом руйнування озону ODP = 0.

Компоненти:	Компонент А	Компонент В
Назва компонента	WELLTHERM BSP 08-00	MDI (ізоціанат)
Агрегатний стан	високо вязка рідина	вязка рідина
Колір	прозора-жовтуватий	коричневий
В'язкість при 25°C [мПа·с]	450±100	250±100
Щільність при 25°C [г/см ³]	1,10	1,23
Термін зберігання, міс	6	12

Рекомендований спосіб застосування

КОМПОНЕНТ А – ПОЛІОЛ ОБОВ'ЯЗКОВО МІШАТИ ПРОТЯГОМ 15-20 ХВ МЕХАНІЧНОЮ МІШАЛКОЮ НА НИЗЬКИХ ОБЕРТАХ ДО 600 ОБ/ХВ З МЕТОЮ ГОМОГЕНІЗАЦІЇ ПРОДУКТУ.

КОМПОНЕНТ В – ІЗОЦІАНАТ (МДІ) МІШАТИ НЕ ПОТРІБНО.

Нанесення системи повинно здійснюватися за допомогою спеціального обладнання високого тиску з розпилювальним пістолетом. Оброблена поверхня повинна бути повністю сухою і знежиреною.

Температура переробки сировини	Компонент А- Поліол	Компонент В- Ізоціанат
Рекомендована температура нагріву сировини в бочках [°C]	25-30	25-30
Рекомендована температура нагріву сировини в системі [°C]	50-60	50-60
Рекомендована температура нагріву сировини в шлангах [°C]	55-60	55-60

Важливо: не слід нагрівати поліол вище 65°C.

Ретельне перемішування та прогрів в бочці компоненту А (поліолу) та прогрів в бочці компоненту В (ізоціанату) є запорукою максимально ефективною переробки системи з максимальним корисним виходом готової піни з одного сету. Компонент А (поліол) завжди має мати вищу температуру на +2 °C ніж компонент В (ізоціанат), оскільки він має більшу в'язкість . Якщо при вказаних вище температурах факел напілювального пістолету «не відкрився», по слід збільшувати температуру компонентів з кроком в 5°C зберігаючи різницю температур між компонентом А та компонентом В.

Параметри переробки сировини	Величина
Тиск в системі [бар]	80-110
Рекомендований час між нанесенням наступних шарів [хв]	3 - 4
Остаточні властивості матеріалу після [год]	24
Температура навколишнього середовища під час застосування [°C]	10 - 35
Рекомендована мінімальна температура покриття поверхні [°C]	15 - 50
Вологість базової поверхні, %	≤15
Відносна вологість повітря, %	≤70

Технологічні властивості*

Співвідношення компонента А:В – мас част.	100: 110
Співвідношення компонента А:В - об'єм. част.	100:100
Час крему СТ, [с]	4±1
Час гелю GT, [с]	10±2
Час відлипуТФТ, [с]	13±2
Щільність вільного вспінення [кг/м³]	7-10

Фізико-механічні властивості продукту*

Мінімальна щільність готової піни у виробі згідно. відповідно до EN 1602 [кг/м³]	7-8
Міцність на стиск при 10% деформації	5,5
Теплопровідність при 10°C	0,038
Вміст відкритих комірок	≤ 20 %
Тимчасова абсорбція води, кг/м²	< 10,9
Коефіцієнт паропроникності, μ	5
Клас горючості	Г3 (самозатухаюча)

Транспортування

Продукти слід транспортувати в щільно закритих бочках.

Допустима температура під час транспортування [°C]

10 - 25

Здоров'я та безпека

Захист органів дихання: під час роботи або розпилення використовуйте респіратор I класу для очищення повітря.
Захист шкіри: використовувати гумові рукавички, знімати відразу після забруднення. Одягніть чистий одяг.
Після роботи та перед їжею, питтям або курінням ретельно вимийтеся водою з милом.
Очі/обличчя: Одягайте захисні окуляри, щоб запобігти розбризкуванню та впливу частинок у повітрі.
Відходи: слід уникати або мінімізувати утворення відходів.

Підготовка поверхні

Всі поверхні, що напиляються, повинні бути очищені від масла, жиру, іржі, бруду та вологи. Крім того, основа має бути структурно міцною. Вологість дерев'яних основ має перевищувати 15% перед нанесенням піни. Якщо ви сумніваєтеся у можливості прилипання до основи, створіть макет і розпороште піну в умовах, аналогічних тим, які очікуються в польових умовах, а потім перевірте адгезію та когезію.

Зберігання та складування

Бочки з хімічними речовинами слід зберігати та підтримувати при температурі від 10°C до 25°C в добре вентильованих захищених від прямих сонячних променів приміщеннях. Термін зберігання компонентів зазначений в таблиці вище. Зберігати подалі від джерел тепла, в оригінальній упаковці у вертикальному положенні

Примітки

Дані, представлені в цій інформації, були отримані під час спінювання системи в модельних умовах. Результати, отримані при спінюванні в інших умовах, можуть дещо відрізнятися від опублікованих.

Кожного разу користувач зобов'язаний перевіряти придатність продукту та допоміжних засобів для його цільового використання.

Користувач зобов'язаний мати дійсний технічний паспорт та паспорт безпеки продукту, які надаються виробником під час продажу та кожного разу на вимогу клієнта.

Перед обробкою користувач повинен уважно прочитати вищевказану документацію та дотримуватися правил використання продукту.